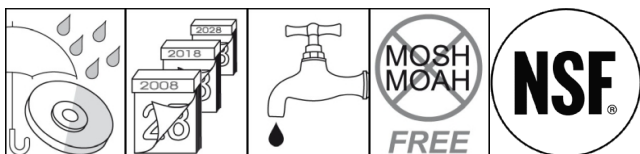
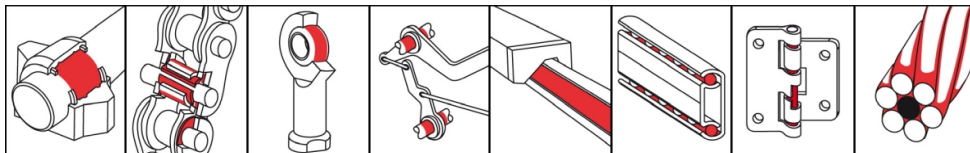


OKS 3750

Haftschmierstoff mit PTFE



Beschreibung

Sehr gut haftendes, vollsynthetisches Hochleistungsöl mit PTFE.

Einsatzgebiete

- Zur Schmierung von hoch belasteten Maschinenelementen (auch bei Wassereinfluss)
- Schmierung von Ketten, Gelenke und Führungen
- Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen
- Schmierung von Zahnradgetrieben, Armaturen, Scharnieren und Schlössern

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1-Registrierung
- Die optimale Additivierung ermöglicht eine gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit für lange Betriebs- bzw. Standzeiten
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Auch als Sprayversion OKS 3751 erhältlich
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle reinigen. OKS 3750 in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen aufbringen. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 5 l Kanister

OKS 3750

Haftschmierstoff mit PTFE

Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|---|
| Zusammensetzung | | | | |
| Grundöl | | | | Polyalphaolefin |
| Festschmierstoffe | | | | PTFE |
| Anwendungstechnische Daten | | | | |
| Kennzeichnung | DIN 51 502 | DIN 51 825 | | CLPF HC 100 |
| Viskosität (bei 40°C) | DIN 51 562-1 | | mm ² /s | 100 |
| Viskosität bei (100°C) | DIN 51 562-1 | | mm ² /s | 12 |
| Viskositätsklasse | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 100 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | 3°C Schritt | °C | < -40 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 240 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -35 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 180 |
| Farbe | | | | weißlich |
| Dichte (bei 20°C) | DIN EN ISO 3838 | | g/cm ³ | 0,86 |
| VKA-Schweißkraft | DIN 51 350-2 | | N | 3.000 |
| VKA-Verschleiss | DIN 51 350-3/B | | mm | 0,4 |
| Zulassung | | | | |
| Freigabe Lebensmitteltechnik | | | | NSF H1, Reg.-Nr. 124383 |

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 +49 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.

